

V6 系列 SERIES

高速小方头式绷缝机 HIGH SPEED CYLINDER-BED INTERLOCK SEWING MACHINE

使用说明·零件手册 INSTRUCTIONS MANUAL & PARTS BOOK

使用说明/INSTRUCTIONS MANUAL

安全警告 CAUTION 请务必仔细阅读本说明书... 使用前请仔细阅读本说明书...

穿线的方法 Threading 请按照步骤，打开机头罩... 穿线时，请按照步骤...

供油 Lubrication 加油量是使油膜厚度于针线之间为好... 加油时，请按照步骤...

手动给油 Manual lubrication 手动给油是在缝纫机开始使用时... 加油时，请按照步骤...

压脚压力的调节 Adjusting the presser foot pressure 压脚压力的调节是松开脚踏螺钉... 调节时，请按照步骤...

换针 Replacing the needle 请按照步骤，将旧针取出... 换针时，请按照步骤...

检查机油的循环 Checking the oil circulation 请按照步骤，检查机油的循环... 检查时，请按照步骤...

给 HFR 装置供油 Filling the HFR device with silicon oil 为了防止零件造成故障... 加油时，请按照步骤...

穿线的长度 Adjusting the stitch length 调节穿线的长度，请先松开螺母... 调节时，请按照步骤...

穿线图(2针, 3针用) Threading diagram 穿线图(2针, 3针用) 请按照步骤... 穿线时，请按照步骤...

换针 Replacing the needle 请按照步骤，将旧针取出... 换针时，请按照步骤...

检查机油的循环 Checking the oil circulation 请按照步骤，检查机油的循环... 检查时，请按照步骤...

差动比的调节 Adjusting the diff. feed ratio 差动比是调节差动螺母... 调节时，请按照步骤...

针脚长度的调节 Adjusting the stitch length 调节针脚的长度，请先松开螺母... 调节时，请按照步骤...

线状态的调节 Adjusting the thread tension 线状态的调节是用针线线张力... 调节时，请按照步骤...

清洁机器的清扫 Cleaning the machine 请按照步骤，清洁机器的内部... 清洁时，请按照步骤...

换针 Replacing the needle 请按照步骤，将旧针取出... 换针时，请按照步骤...

换针 Replacing the needle 请按照步骤，将旧针取出... 换针时，请按照步骤...

检查机油的循环 Checking the oil circulation 请按照步骤，检查机油的循环... 检查时，请按照步骤...

油过滤器检查与更换 Checking and replacing the oil filter 油过滤器检查与更换... 检查时，请按照步骤...

换针 Replacing the needle 请按照步骤，将旧针取出... 换针时，请按照步骤...

换针 Replacing the needle 请按照步骤，将旧针取出... 换针时，请按照步骤...

调整标准表 Adjustment dimensions (mm) 400-01 232 8.8 4.7-5.0 7.5-7.8 17.0 0.8-1.2

零件手册/PARTS BOOK 一:机壳结构(1) MACHINISM BED FRAME(1) 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

二:机壳结构(2) MACHINISM BED FRAME(2) 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

三:机壳结构(3) MACHINE BED FRAME (3) 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

四:下主轴传动机构 CRANK SHAFT DRIVE MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

五:上主轴传动机构 ARM SHAFT MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

三:机壳结构(3) MACHINE BED FRAME (3) 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

四:下主轴传动机构 CRANK SHAFT DRIVE MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

五:上主轴传动机构 ARM SHAFT MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

六:针杆保护结构 NEEDLE BAR/GUARD MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

六:针杆保护结构 NEEDLE BAR/GUARD MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

五:上主轴传动机构 ARM SHAFT MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

六:针杆保护结构 NEEDLE BAR/GUARD MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

六:针杆保护结构 NEEDLE BAR/GUARD MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

六:针杆保护结构 NEEDLE BAR/GUARD MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY

六:针杆保护结构 NEEDLE BAR/GUARD MECHANISM 序号 PART NO. 名称 DESCRIPTION 数量 QTY